

ELECTRA MAX

LA LASTRA AD
ALTE PRESTAZIONI
SENZA COMPROMESSI



Elevate prestazioni UV

Le tecnologie UV, H-UV e LED-UV portano molti vantaggi agli stampatori commerciali e di packaging, ma può risultare molto difficile trovare una lastra in grado di resistere alle sostanze chimiche aggressive, ai supporti abrasivi e agli inchiostri UV utilizzati per la stampa. Le lastre termiche **Kodak Electra MAX** sono state appositamente progettate per le alte tirature in applicazioni UV, fino a 150.000 copie senza termoindurimento. Pertanto, gli stampatori possono avere tutti i vantaggi della tecnologia UV senza sacrificare le prestazioni della lastra.

Tirature massime senza termoindurimento

Le lastre **Electra MAX** consentono anche alte tirature senza termoindurimento per le tradizionali applicazioni su foglio e bobina. L'eliminazione del preriscaldamento e del termoindurimento consente di risparmiare tempo, ridurre il consumo di energia, migliorare l'efficienza generale della pre stampa e ottimizzare la produttività e redditività alle alte tirature.

Massima risoluzione e robustezza

L'elevata risoluzione delle lastre **Electra MAX** permette agli stampatori di ottenere un'eccezionale qualità di stampa e una nitidezza dei dettagli che sorprenderà sia i clienti che i consumatori. La resistenza della lastra garantisce la stabilità del punto lungo l'intera tiratura di stampa, riducendo il rischio di rifacimenti e modifiche delle lastre.

Massima sostenibilità

Le soluzioni realmente sostenibili sono quelle che consentono di ridurre l'impatto ambientale e i costi pur mantenendo elevate le prestazioni. Grazie ai lunghi cicli di sviluppo, al basso consumo di prodotti chimici e al fatto che si può evitare di comprare una nuova costosa sviluppatrice, le lastre **Electra MAX** aiutano gli stampatori a ridurre il costo e l'impatto ambientale dello sviluppo delle lastre. Inoltre, l'eliminazione del preriscaldamento consente agli stampatori di ridurre il consumo di energia e la capacità della lastra di sostenere alte tirature senza termoindurimento riduce la necessità di questo trattamento.



Basso consumo di prodotti chimici

Le lastre KODAK ELECTRA MAX richiedono solo da 2 a 4 cambi di sviluppo all'anno*

*A seconda del volume delle lastre



Lastre Image **Electra MAX** su un sistema CTP **Kodak** per esposizioni alla massima velocità e risoluzione.

Kodak Electra MAX – Lastre termiche

Specifiche generali

Lastra	Lastre termica positiva senza preriscaldamento con ampia latitudine operativa; termoindurimento opzionale
Applicazione	Applicazioni di packaging in offset; applicazioni di stampa UV e H-UV; stampa di elevata qualità su bobina heatset/coldset e su foglio per tirature medio-alte
Supporto	Supporto in alluminio granito e anodizzato elettrochimicamente
Spessore	0,15, 0,30 e 0,40 mm standard Contattare il rappresentante Kodak locale per verificare la disponibilità di formati e spessori nella propria area.
Sensibilità spettrale	800 – 850 nm
Compatibilità sistemi CTP	Sistemi CTP consigliati: Kodak Magnus, Trendsetter, Achieve e Lotem Contattare il rappresentante Kodak locale per altri sistemi CTP accreditati.
Energia laser richiesta	90 - 110 mJ/cm ² A seconda del tipo, della configurazione e della risoluzione del sistema CTP.
Risoluzione AM	Da 1% a 99% a 450 lpi A seconda della capacità del sistema di esposizione.
Risoluzione FM	Stocastica da 10 micron A seconda degli algoritmi di retinatura e delle capacità del sistema di esposizione. Per prestazioni FM ottimali, Kodak consiglia l'uso della tecnologia di retinatura Kodak Staccato sui sistemi CTP Kodak con Kodak SQUAREspot .
Sviluppatrici	Sviluppatrici consigliate: Kodak T-HDE e T-HDX Per altre sviluppatrici compatibili, contattare il rappresentante di zona dei prodotti Kodak.
Soluzione di sviluppo	Kodak Electra MAX Plate Solution Kodak Electra MAX Plate Replenisher
Tiratura	<ul style="list-style-type: none">• Fino a 500.000 impressioni senza termoindurimento per le tirature su bobina• Fino a 350.000 impressioni senza termoindurimento per le tirature su foglio• Fino a 150.000 impressioni senza termoindurimento per le tirature UV e H-UV• Può essere sottoposta a termoindurimento in caso di alte tirature o condizioni di stampa estreme In base alla risoluzione, alle condizioni di stampa, agli inchiostri e alla carta utilizzati.
Luce di sicurezza	Non richiesta; utilizzo in luce diurna
Confezione	Disponibile in tutti i formati standard



Le lastre KODAK ELECTRA MAX richiedono solo da 2 a 4 cambi di sviluppo all'anno*

*A seconda del volume delle lastre

Realizzato con tecnologie **Kodak**

Kodak S.p.A.
V.le Matteotti 62
20092 Cinisello Balsamo MI
T. +39.02 660281
F. +39.02 66028 353

© Kodak, 2016. Kodak, Achieve, Electra, Lotem, Magnus, Staccato, squarespot e Trendsetter sono marchi registrati di Kodak. Le caratteristiche tecniche sono suscettibili di modifica senza preavviso.

E.PC.195.0616.it.03

MAGGIORI INFORMAZIONI
SU GRAPHICS.KODAK.COM

