

*Rely on us.*<sup>SM</sup>

# Ultraking® PLAS XTN

La serie per supporti non assorbenti per offset a foglio e modulo continuo

## Quadricromia UV per offset a foglio e modulo continuo

### Caratteristiche

- Ultraking® PLAS XTN è una quadricromia UV per offset a foglio e modulo continuo ad elevata forza colorante
- E' adatta particolarmente a supporti non assorbenti quali polietilene, polipropilene, poliestere e PVC; è inoltre idonea per carte patinate, non patinate e cartone.
- I benefici della serie Ultraking® PLAS XTN sono un'eccellente adesione su supporti plastici, buon equilibrio acqua-inchiostro, buona resistenza al graffio e allo sfregamento.
- ITX e Benzofenone non sono componenti utilizzati intenzionalmente nelle formulazioni.

### Vantaggi della serie Ultraking® PLAS XTN

- Adesione eccellente su supporti non assorbenti.
- Elevata velocità di polimerizzazione.
- Buona stabilità in macchina.
- Buon equilibrio acqua-inchiostro.
- Buona resistenza al graffio e allo sfregamento.
- Basso odore.
- Buon comportamento nel calamaio.
- 100% residuo secco: nessuna emissione VOC

**Flint**Group

# Ultraking® PLAS XTN

		Resistenze				
Codice		Luce	Alcohol	Miscela di solventi	Alcali	Sapone
<b>Ultraking® PLAS XTN</b>						
Ultraking® PLAS XTN Process Giallo	VW90-120I	5	+	+	+	+
Ultraking® PLAS XTN Process Magenta	VW90-320I	5	+	+	-	-
Ultraking® PLAS XTN Process Cyan	VW90-520I	8	+	+	+	+
Ultraking® PLAS XTN Process Nero	VW96-920I	8	-	-	+	-

Resistenza alla luce in conformità a ISO 12040: da 1 (basso) a 8 (alto)

Resistenza in conformità a ISO 2836:  
+ = Resistente  
- = Non resistente

## Supporti

Particolarmente adatta a supporti non assorbenti quali polietilene, polipropilene, poliestere e PVC. Molto adatta a carte patinate, non patinate e cartone.

Si consiglia di trattare i supporti sintetici con un trattamento Corona ed avere una tensione superficiale superiore a 40-44 mN/m o con un corrispondente trattamento con specifico primer per ottenere una buona adesione. In ogni caso si suggerisce di effettuare un test preliminare. Data l'offerta sul mercato di un vasto assortimento di nastri differenti per qualità raccomandiamo di condurre test di stampabilità prima di avviare il lavoro.

## Additivi

Ultraking® Liquid Reducer (VW80-043I), Ultraking® Photoinitiator Paste XLM (VW80 00PI).

## Soluzioni di bagnatura

Si consiglia Varn® Supreme.

## Stoccaggio

Temperatura di stoccaggio raccomandata: 5-35 °C.

Si raccomanda di evitare l'esposizione diretta ai raggi solari per prevenire la polimerizzazione. Nelle condizioni di stoccaggio raccomandate gli inchiostri Ultraking® PLAS XTN rimangono stabili per un minimo di 18 mesi dalla data di fabbricazione.

## Basi corrispondenti

Ultraking® PLAS XTN basi

## Eccezioni

Non utilizzare per imballaggio alimentare laddove non sia presente una barriera funzionale.

## Più prodotti. Qualità del servizio. Grandi successi.

Il gruppo Flint, attraverso la Divisione Print Media, vi offre una combinazione unica e formidabile di prodotti, servizi ed esperienza; avrete così accesso alla più ampia gamma di articoli per l'industria da stampa.

## Vernici e inchiostri. Prodotti chimici da stampa. Caucciù. Sleeves. Prodotti di consumo.

Affidatevi a noi per la nostra costante qualità, la nostra affidabilità e la nostra attenzione verso i clienti. Il nostro scopo è di facilitare la realizzazione dei vostri obiettivi. Grazie all'utilizzo dei prodotti Flint nelle vostre industrie, potrete gestire il vostro business con fiducia e tranquillità.

## Per ulteriori informazioni ci potete contattare al seguente indirizzo.

Questo documento tecnico ha lo scopo di informare e consigliare i nostri clienti. Tuttavia i dati e le informazioni contenute in esso possono essere diversi dai risultati ottenibili praticamente in funzione dell'intervento di variabili al di fuori del nostro controllo. Per questo motivo le informazioni contenute in questo documento non possono dare origine a reclami legali.