

:Azura TS

Sistema di lastre termiche senza agenti chimici

Se siete interessati a un sistema di produzione di lastre ad alta velocità, ecologico, privo di problemi e senza ALCUN compromesso per la macchina da stampa, :Azura TS è la risposta di Agfa Graphics a tutte le vostre esigenze.

Agfa Graphics, da sempre impegnata nello sviluppo di soluzioni innovative, sulla base del comprovato successo della lastra rivoluzionaria nonché leader di mercato :Azura, è lieta di presentare :Azura TS, la lastra che offre tutti i vantaggi dell'assenza di agenti chimici, ma PIÙ VELOCE e FUNZIONALE.

:Azura TS elimina finalmente le variabili di processo, che costituiscono una fonte di preoccupazione, garantendo la qualità affidabile e costante di cui si ha bisogno.

:Azura TS soddisfa le esigenze di stampa commerciale per applicazioni 4-up e 8-up.



Convenienza nel CtP senza precedenti L'innovativa tecnologia di :Azura TS garantisce una produzione di lastre semplice e senza problemi.

Basta eseguire i processi di ESPOSIZIONE, GOMMATURA E STAMPA!

Poiché non occorre più preoccuparsi delle variabili di processo, :Azura TS consente di ottenere lastre uniformi e affidabili, pronte per l'uso.

:Azura TS si avvale dell'innovativa tecnologia di rivestimento ThermoFuse™ dalla comprovata validità. Si tratta di un sistema CtP termico non ablativo che garantisce lastre CtP termiche di alta qualità prive di agenti chimici, senza compromessi per la macchina da stampa.

Dopo l'esposizione, le lastre :Azura TS vengono pulite e gommate in un'unica semplice operazione con l'unità di pulitura :Azura. Questa unità semplice, compatta e affidabile non richiede alcuna soluzione di sviluppo o rigenerazione. Tanto meno occorre impostare velocità generale, velocità delle spazzole, controlli del pH o della temperatura. Tutto è predefinito. La lastra :Azura TS è pronta in pochi minuti, senza rischi di degradazione o variazione dell'immagine. Grazie alle sue caratteristiche, :Azura TS garantisce una produzione di lastre affidabile, costante e senza problemi.

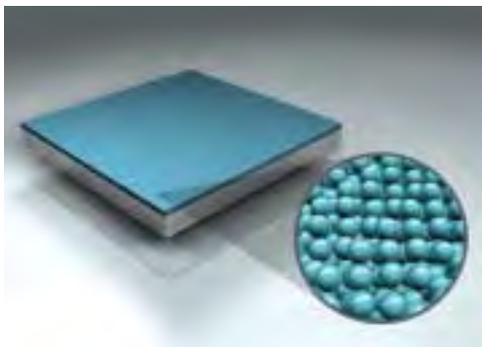
Lastre affidabili con prestazioni prevedibili

:Azura TS è adatta per una vasta gamma di applicazioni di stampa commerciale, sia su macchine a foglio sia a bobina. Consente di ottenere una definizione dell'immagine estremamente nitida senza dover modificare le condizioni o le pratiche operative della macchina da stampa. Può riprodurre fino al 2-98% di fondi retinati a 200 lpi e 240 :Sublima, a seconda delle capacità del platesetter, e può effettuare fino a 100.000 tirature, in base alle condizioni della macchina da stampa. :Azura TS si avvale della "Flat Grain Technology" di Agfa Graphics, il substrato di alluminio granito e anodizzato di alta qualità che garantisce inchiostrazione rapida e regolarità nel bilanciamento della soluzione acqua/inchiostro. In tal modo i tempi di preparazione vengono abbreviati e lo spreco di carta e il periodo di inattività sono ridotti al minimo, il tutto utilizzando agenti chimici già in uso, senza dover cambiare inchiostri, additivi di bagnatura o detergenti per lastre.

Il risultato finale è PIÙ EFFICIENZA!

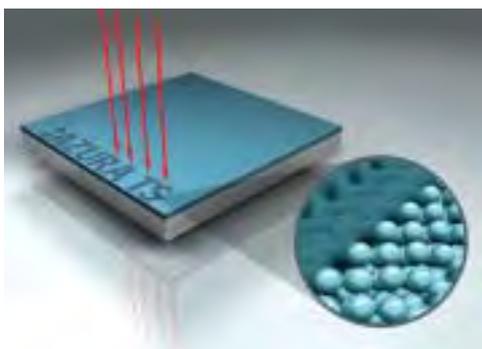


Unità di pulitura :Azura
Nessun soluzione di sviluppo o rigenerazione richiesta.
Tutto è predefinito. Pulizia e gommatura in un'unica operazione.



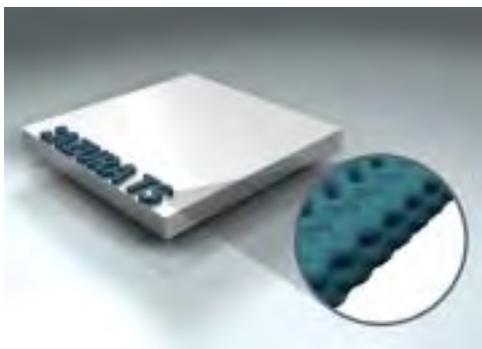
Lastra :Azura TS non esposta

Lo strato singolo di emulsione contiene perle ThermoFuse che ricevono l'inchiostro.



Lastra :Azura TS esposta

L'emulsione assorbe energia dalla testa laser a 830 nm. Le perle ThermoFuse si fondono tra loro ed aderiscono fortemente alla base di alluminio granito ed anodizzato.



Lastra :Azura TS gommata

L'applicazione della gomma lava le parti non esposte e crea uno strato protettivo sull'intera lastra. :Azura TS è ora pronta per la stampa.

Principio di funzionamento

:Azura TS si basa sulla "Flat Grain Technology" di Agfa Graphics, un supporto in alluminio granito elettrochimicamente e anodizzato rivestito con uno strato singolo contenente particelle ThermoFuse™ in grado di ricevere l'inchiostro, abbastanza piccole da garantire la riproduzione di alte luci estremamente nitida. Durante l'esposizione con platesetter termici standard da 830 nm, il rivestimento assorbe il calore nelle aree di stampa. Il calore fa fondere tra loro le particelle e le unisce saldamente al substrato di alluminio. Quelle che prima erano particelle individuali a questo punto sono divenute un'immagine in grado di recepire inchiostro, e abbastanza resistenti da raggiungere tirature di 100.000 copie.

La creazione di immagini su :Azura TS è un processo al 100% fisico e non chimico.

Le aree non esposte possono essere rimosse facilmente, eseguendo la gommatura con l'unità di pulitura. Allo stesso tempo, la gomma previene l'ossidazione del substrato di alluminio idrofilo.

Le lastre :Azura a questo punto sono pronte per la stampa, dove stampano direttamente dal substrato di alluminio, garantendo l'eccellente latitudine litografica che ci si aspetta dalle lastre Agfa: bassi livelli di bagnatura che producono colori brillanti con un utilizzo inferiore di inchiostro.

Il CtP semplice

In sintesi, l'innovativa tecnologia CtP :Azura TS senza agenti chimici offre:

- Lastre termiche non ablativo
- Produzione di lastre senza problemi
- Robustezza nella stampa
- Caratteristiche di stampa eccellenti senza la necessità di effettuare cambiamenti

Formazione dell'immagine con processo chimico, stampa direttamente dal substrato di alluminio, prestazioni di stampa eccellenti e prevedibili, lastre robuste con ampia latitudine di lavoro, operazioni CtP semplici ed affidabili.

:Azura TS

Specifiche della lastra :Azura TS

Tipo di lastra	Termica non ablativa, sensibilità negativa
Rivestimento	Thermofuse™, sensibile a 830 nm
Spessori	0,15, 0,20, 0,30 mm
Substrato	Alluminio anodizzato e granito di alta qualità - "Flat Grain Technology" di Agfa Graphics
Formati	Formati per offset a foglio e rotativa
Sensibilità spettrale	200 mJ/cm ²
Risoluzione*	Fino a 2 - 98 % a 200 lpi, :Sublima 240 lpi (*A seconda delle condizioni di esposizione)
Soluzione di sviluppo delle lastre	Non richiesto
Stabilità dell'immagine latente	24 ore
Contrasto lastre	Eccellente contrasto immagine. La misurazione delle lastre può essere effettuata con tutti i densitometri e lettori di lastre disponibili.
Condizioni di conservazione	Temperatura ambiente inferiore a 50 °C. / Non oltre 50 °C per non più di 24 ore.
Tiratura	Fino a 100.000 a seconda delle condizioni di stampa.
Termoindurimento lastre	Non possibile.

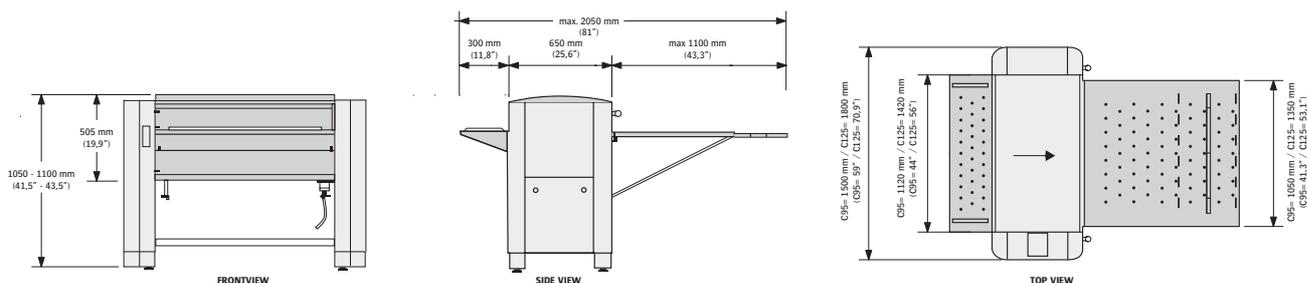
Tipo di unità di pulitura

:Azura C95

:Azura C125

Specifiche meccaniche

Larghezza lastre	Da 200 a 950 mm	Da 200 a 1250 mm
Lunghezza lastre	Da 310 a 1100 mm	Da 310 a 1100 mm
Spessore lastre	Da 0,15 a 0,30 mm	Da 0,15 a 0,30 mm
Velocità lastre	60 cm/min, fissa	60 cm/min, fissa
Peso		
Con imballaggio	260 kg	310 kg
Senza imballaggio	200 kg	210 kg
Approvazioni	Conforme agli standard CE e cTÜV US	
Apparecchio standard	Minimo ingombro, spazzole doppie, filtro, allarme automatico del contenitore vuoto, arresto di emergenza, sistema elettrico internazionale, conforme agli standard elettrici CE.	
Opzioni	Piano di alimentazione, piano di uscita, vassoio di raccolta, stacker Interfacce meccaniche ed elettriche per: Serie :Acento, :Acento II, :Avalon e :Avalon N di Agfa Graphics, serie Topsetter e Suprasetter di Suprasetter, Dainippon Screen PlateRite, serie 4000, 6000 e 8000, Kodak Lotem, serie Trendsetter e Magnus.	



All'indirizzo www.agfa.com è disponibile un elenco aggiornato dei nostri punti vendita.

© Copyright 2008 di Agfa Graphics N.V. Tutti i diritti riservati. Stampato in Belgio.

AGFA e il rombo Agfa sono marchi di Agfa-Gevaert NV & Co KG.

:Azura e :Sublima sono marchi di Agfa Graphics N.V.

Tutti gli altri marchi sono di proprietà dei rispettivi detentori. Le specifiche sono soggette a modifica senza preavviso.

AGFA 

STAY AHEAD. WITH AGFA GRAPHICS.

NGRXT IT 002008007